

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.Pola Data Peramalan	10
Gambar 2.2. <i>Input Output</i> MRP	19
Gambar 3.1.Diagram alir penelitian	25
Gambar 4.1.PT. KKM	26
Gambar 4.2.Bagan Struktur Organisasi	27
Gambar 4.3. <i>Dish Dryer</i>	28
Gambar 4.4. <i>Hanger</i>	28
Gambar 4.5.Ember	29
Gambar 4.6 Baskom	29
Gambar 4.7.Bijih Plastik	30
Gambar 4.8. <i>Masterbatch</i>	30
Gambar 4.9.Proses <i>Mixing</i> Bijih Plastik	30
Gambar 4.10.Hasil Produksi <i>Injection Molding</i>	31
Gambar 4.11.Proses <i>Wrap</i> dan <i>Packing</i> Produk	31
Gambar 4.12.Peta Proses Operasi	32
Gambar 4.13. <i>Bill Of Material Hanger</i> Plastik BK	33
Gambar 4.14.Grafik Permintaan <i>Hanger</i> Plastik BK	35
Gambar 4.15.Grafik Permalan Metode <i>Linier Trend</i>	38
Gambar 4.16.Grafik Permalan Metode <i>Quadratic Trend</i>	41
Gambar 4.17.Grafik Permalan Metode DES $\alpha = 0,1$	44
Gambar 4.18.Grafik Permalan Metode DES $\alpha = 0.5$	47
Gambar 4.19.Grafik Permalan Metode DES $\alpha = 0,9$	50
Gambar 4.20.Grafik <i>Tracking Signal</i> Metode <i>Quadratic Trend</i>	55
Gambar 4.21.Grafik <i>Output RCCP</i>	61
Gambar 4.22.Grafik Kuantitas Pemesanan <i>Polypropylene</i> LFL	64
Gambar 4.23.Grafik Kuantitas Pemesanan <i>Masterbatch</i> LFL	64
Gambar 4.24.Grafik Kuantitas Pemesanan <i>Polypropylene</i> EOQ	66
Gambar 4.25.Grafik Kuantitas Pemesanan <i>Masterbatch</i> EOQ	67
Gambar 4.26.Grafik Kuantitas Pemesanan <i>Polypropylene</i> FPR	68
Gambar 4.27.Grafik Kuantitas Pemesanan <i>Masterbatch</i> FPR	69